

The background of the entire image is a vibrant blue gradient with a dynamic splash of water in the center. The splash features several clear, spherical water droplets of varying sizes, some in sharp focus and others blurred, creating a sense of movement and freshness. The water surface is rippled, and the overall lighting is bright and clean, emphasizing purity and freshness.

sgk INDUSTRIAL
LAVANDERÍA
ozonizada

Utilizar la tecnología del ozono y sus propiedades , para reducir problemas y optimizar procesos de lavado tradicional.

- Control del consumo de agua
- Dependencia del cloro
- Deficiencia en desinfección de prendas
- Deterioro de las prendas, producto del exceso de químicos
- Cantidad de uso de productos químicos
- Dependencia de agua caliente (consumo energético)
- Control de parámetros del vertido de riles
- Impacto ambiental

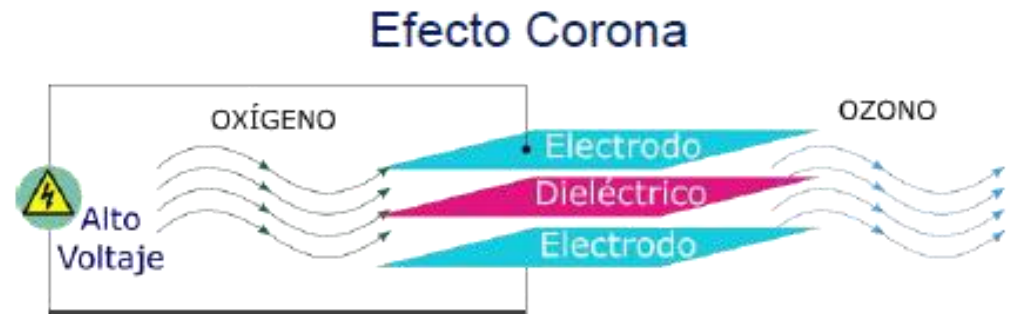
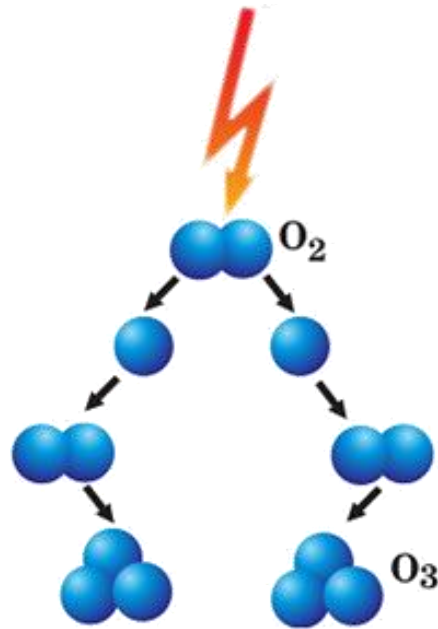


El ozono es muy conocido por su presencia natural en la estratósfera (capa de ozono), nos protege de la peligrosa radiación ultravioleta del sol.

El ozono (algunas veces llamado "Oxígeno activado") es una sustancia cuya molécula está compuesta por tres átomos de oxígeno, formada al disociarse los 2 átomos que componen el gas de oxígeno. Cada átomo de oxígeno liberado se une a otra molécula de Oxígeno gaseoso (O_2), formando moléculas de Ozono (O_3).



En forma artificial, el ozono se produce en generadores que aplican descargas eléctricas de alto voltaje a las moléculas de oxígeno (efecto corona), que las descomponen en dos átomos de oxígeno, los que al agruparse de a tres, forman el Ozono.



Desinfecta

Su poder oxidante permite la destrucción de cualquier microorganismo perjudicial para la salud, ya sean esporas, virus, alérgenos, gases químicos, etc. Siendo muy eficaz frente a brotes de Salmonelosis o en la prevención de la Gripe A.

Purifica

Constituye un purificador natural de ambientes debido a su capacidad destructora de olores y ambientes enrarecidos. Siendo capaz de tornar los recintos frescos, saneados y libres de agentes patógenos, sanitiza las prendas al entrar en contacto con el agua ozonizada.

Oxigena

Tras su acción su subproducto principal es oxígeno, con lo cual conseguimos una oxigenación extra en el lugar de aplicación. Dicha ventaja es también asumible por las técnicas en agua, incrementando la oxigenación de esta.

Clarifica el agua de consumo

No solo puede desinfectar el agua haciéndola más consumible por los seres humanos, sino que permite eliminar su turbidez dotándola de unas mejores características para su consumo.

Cuida

Evita el deterioro de las prendas por el lavado continuo, abre las fibras, favoreciendo el actuar de los detergentes.



El ozono es el oxidante más poderoso para tratamientos de agua y del aire, en procesos de desinfección en la agricultura, la industria de alimentos y en procesos de lavado industrial. Es amigable con el ambiente y es clasificado como seguro. (*)

Por su alto poder oxidante, los procesos de lavado no se pueden realizar en equipos convencionales, se deben realizar en equipos especialmente acondicionados.

(*) FDA: Food and Drugs Administration - USA



Aparte de su probada acción desinfectante, el ozono, por su gran poder oxidante, elimina eficazmente la materia orgánica (grasa, sudor, sangre...) de los textiles, dilatando sus fibras , lo que a su vez favorece la penetración de los detergentes por su efecto humectante.

El ozono, además, se transforma rápidamente en oxígeno, lo que aumenta la concentración de este en el agua. El incremento de oxígeno, por su parte, aumenta el potencial de limpieza de los detergentes utilizados.

Además del control microbiológico que el ozono proporciona, elimina olores, suciedad y favorece la acción de los detergentes.



Comparación Ozono v.s Cloro

Estudios comparativos determinan que es necesaria una dosis de ozono residual de 0,1mg/l durante 5 segundos, frente a las 4 horas para el cloro. También se ha determinado que se necesitan 0,4 ppm de ozono durante cuatro minutos para eliminar microorganismos. El ozono también puede matar el 99% de 60.000 coliformes/ml en aguas contaminadas en 2.8 segundos con una dosis de 0.1 ppm, con la misma dosis de cloro se necesitan 15.000 segundos.

Comparación Ozono v.s Cloro

PROPIEDAD-ACCIÓN	COLORO	OZONO
Olor	Desagradable	Limpio (oxígeno)
Sabor	Desagradable	Ninguno
Color	Amarillento	Incoloro
Poder oxidante	Bueno	Inferior sólo al flúor
Actividad antiviral	Casi nula	Excelente
Actividad antibacteriana	Variable (según especie)	Espectro muy amplio
Actividad contra algas y protozoos	Débil	Elevada
Actividad contra hongos	Débil	Elevada
Actividad contra esporas y quistes	Débil	Elevada
Actividad contra contaminantes (fenoles, detergentes, etc.)	Débil	Elevada
Actividad contra olores y sabores	Nula	Elevada
Mecanismo de reacción	Oxidación indirecta con producción de cloraminas, clorofenoles, etc.	Oxidación directa con oxigenación del agua

- ✓ Optimiza los procesos de lavado
- ✓ Abre las fibras de los tejidos, favorece el actuar de los detergentes, disminuyendo su consumo
- ✓ Cuida los textiles, prolonga su duración
- ✓ Es de alto poder desinfectante, se realiza por la mezcla de agua y O₃ en el proceso normal de lavado y enjuague.
- ✓ Se transforma en oxígeno, por lo que no deja residuos
- ✓ Mejora los indicadores de riles



Reducciones uso O3		Aumentos uso O3	
Enjuagues 2	40% agua potable	Eficacia en desinfección	Aumento 100%
Químicos	No requiere uso cloro	Vida de las prendas	Por no uso de cloro y mejora en la mecánica de limpieza por apertura de las fibras (+ 25 a 50%)
Detergente	50% Q detergente	Capacidad de lavado	Aumento 37%
No requiere agua caliente	Reduce consumo energía	Calidad de servicio	Eficiente tratamiento de sus prendas, sin exposición a químicos que originen alergias
Tiempos de lavado	Reduce en 37%	Optimiza el uso de los equipos	Mejor frecuencia de uso por jornada
Suavizante	Reduce en 70%		
Tiempo de centrifugado	Reduce 50%, menor uso E		
Estabilizadores de PH	No requiere, el O3 los mantiene cercano a 0		
Residuos vertidos (riles)	Sin contaminantes, bajo PH, sin T° y menor Q prod. Químicos, menor carga contaminante		
Tiempos de proceso	Lavado tradicional 43" → 27" por uso del ozono (*)		



(*) Prueba maquina lavadora 50 Kg, relación carga 1/5, 250 Lts agua, tejidos muy sucios.

El mejor servicio para nuestros clientes

- ✓ Equipos de ultima generación, fabricados para operar con ozono
- ✓ Retiro y entrega en instalaciones del cliente
- ✓ Control de prendas y tipos de lavado
- ✓ Sanitización de las prendas incorporada en el proceso
- ✓ Procesos masivos para faenas mineras, hotelería, campamentos y área hospitalaria
- ✓ Cobertura en la región
- ✓ Servicios configurados de acuerdo al específico requerimiento del cliente

